

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОHEAT 500 является силиконовой краской, выдерживающей высокую температуру.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве поверхностной краски в цинко-силикатных/силиконовых системах окраски К 37. На горячих поверхностях внутри и вне здания, например, дымоходные трубы, камины, печи и выхлопные трубы. На временами влажных поверхностях в качестве антикоррозионной грунтовочной краски можно применять подходящие краски с цинковой пылью.
СПЕЦСВОЙСТВА	Краска образует пленку по жароупорности до +200°C - +400°C продолжительного воздействия тепла в зависимости от цвета (см. раздел Цвета). Цвета, которые применяются в температуре +400°C, кратковременно выдерживают тепло до +500°C. Алюминиевая цвета (RAL-9006) по жароупорности до +650°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	25 ±2 объемных %		
Общая масса твердых веществ	прим. 420 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 670 г/л		
Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)
	15	60	16,7

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практический расход Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 15 мкм)

- от пыли (ISO 9117-3:2010)	через 10 минут
- на ощупь (ISO 9117-5:2012)	через 20 минут
- полностью сухая (ISO 9117-1:2009)	через 30 минут

Полностью отвержденной пленка будет при дополнительной сушке при температуре мин +200°C в течение 2 часов.

ВНИМ.! При подогреве пленки первый раз выше +200°C при отверждении образуются горькие дымовые газы, при этом требуется хорошая вентиляция.

Покрытие следующим слоем (сухая пленка 15 мкм)

ТЕКНОHEAT 500
До нанесения следующего слоя первый слой необходимо разогреть до эксплуатационной температуры, мин +200°C, 2 час.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639
Глянец	Матовая
Цвета	+200°C: RAL-1011, RAL-2001, RAL-3011, RAL-6005, RAL-8017 +400°C: RAL-3009, RAL-7016, RAL-7021, RAL-7024, RAL-9005, RAL-9007 +650°C: RAL-9006

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	ТОНКОЛИСТОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: разъеденные участки поверхности очистить с помощью щетки и всю поверхность очистить от жира и грязи, например, моющим средством для гальванизированных поверхностей «Текнос» RENSA STEEL. СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 ½ (ISO 8501-1). Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.
Шоппраймер	При необходимости можно применять цинкосиликатный шоппраймер KORRO SS.
Условия нанесения	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Температура окрашиваемой поверхности не должна превышать +50°C. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.
Нанесение	Краску тщательно перемешать перед нанесением. В качестве окрасочного оборудования подходят: кисть, валик, пневмораспылитель или безвоздушный распылитель. Сопло безвоздушного распылителя 0,013 - 0,017". Для нанесения пневмораспылителем краску разбавить на 20 - 30% TEKNOSOLV 9502 или TEKNOSOLV 1639.
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	Хранить в сухом прохладном месте, в герметично закрытой емкости Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_811_Tuoteseloste.pdf